

バルブ グラインディング コンパウンド

この商品は、研磨材カーボランダムGC（グリーンカーボランダムSiC：炭化ケイ素）を油で練ったもので、バルブ・シャフトの研磨から錆落とし迄、研磨・研削を目的とした大変用途の広い商品です。

研磨材粒度は、荒が#60、中が#120、細が#240で、その他の粒度としては、#16、#24、#36、#80、#100、#150、#180、#220、極細として、#320、#400、#500、#600、#700、#800、#1000、#1200、#1500、#2000、#2500、#3000、#4000、#6000、#8000、#10000、#20000、#30000もあり、粉末も取り扱っております。ただし、極細と粉末の価格はカタログと異なります。

又、研磨材としては、カーボランダムGCの他にカーボランダムC、ホワイトアラランダムWAなどがあり、性質としては、

カーボランダム GC（グリーンカーボランダム）

GCは高いSiC純度を持つ緑色炭化ケイ素研磨材で、ダイヤモンドに次ぐ硬度を持ち、破碎により鋭い研削力を自生する優秀な研磨材です。従って超硬金属や刃物類の研磨から、真鍮や銅・合金などの軟質金属・樹脂類の研磨に至るまで幅広い用途に用いる事も出来ます。

カーボランダム C

Cは黒色炭化ケイ素研磨材で、GCと比較して純度や硬度はやや劣るものの、靱性は優れていると言われており、GCより研磨力が劣ると言うことで、硬度の高い母体を深く傷つけずに硬度の低い被研材を削るという風にも用いられます。

ホワイトアラランダム WA

WAは白色高純度アルミナ（ Al_2O_3 ）研磨材で、炭化ケイ素に次ぐ硬度を有し、抗張力のない金属やガラス・水晶・半導体結晶などの研磨にも適しています。

その他に、バルブコンパウンド油目というのがありますが、これは研磨材として天然の研磨砂を用いているため、硬度及び研磨力が非常に劣っております。従って、柔らかい材質を穏やかに研磨するのに適しています。

容量としては、200gの他に400g、1k、5k、23k（1斗缶）や別注で100gのチューブ入りもあります。

標準粒度規格：極細

粒 度	粒度分布 (μm)			
	最大粒子径	累積高さ 3 % 点の粒子径	累積高さ 50% 点の粒子径	累積高さ 94% 点の粒子径
# 240	1 2 7 以下	1 0 3 以下	5 7.0 \pm 3.0	4 0 以上
# 280	1 1 2	8 7	4 8.0 \pm 3.0	3 3
# 320	9 8	7 4	4 0.0 \pm 2.5	2 7
# 360	8 6	6 6	3 5.0 \pm 2.0	2 3
# 400	7 5	5 8	3 0.0 \pm 2.0	2 0
# 500	6 3	5 0	2 5.5 \pm 2.0	1 6
# 600	5 3	4 3	2 0.0 \pm 1.5	1 3
# 700	4 5	3 7	1 7.0 \pm 1.3	1 1
# 800	3 8	3 1	1 4.0 \pm 1.0	9.0
# 1000	3 2	2 7	1 1.5 \pm 1.0	7.0
# 1200	2 7	2 3	9.5 \pm 0.8	5.5
# 1500	2 3	2 0	8.0 \pm 0.6	4.5
# 2000	1 9	1 7	6.7 \pm 0.6	4.0
# 2500	1 6	1 4	5.5 \pm 0.5	3.0
# 3000	1 3	1 1	4.0 \pm 0.5	2.0
# 4000	1 1	8.0	3.0 \pm 0.4	1.3
# 6000	8.0	5.0	2.0 \pm 0.4	0.8
# 8000	6.0	3.5	1.2 \pm 0.3	0.6
# 9000			0.8 0 (代表値)	
#10000			0.6 0 (代表値)	
#20000			0.5 5 (代表値)	
#30000			0.2 5 (代表値)	

品質規格

種類	粒 度	比 重	化学成分 (%)		
			S I C	C.F	F e . s
G C	# 2 4 0 ~ # 3 0 0 0	3.1 6 以上	9 6.0 以上	0.5 以下	0.3 以下
	# 4 0 0 0 ~ # 3 0 0 0 0	3.1 0 以上	9 2.0 以上	2.0 以下	0.3 以下
C	# 2 4 0 ~ # 4 0 0 0	3.1 6 以上	9 2.0 以上	1.5 以下	0.5 以下